



## DEUMIDIFICATORE CDF 40

### Funzione

Il CDF 40 è un deumidificatore ad alta efficienza energetica e silenzioso. Funziona secondo il principio di condensazione. Una ventola integrata aspira l'aria umida all'interno del deumidificatore facendola passare attraverso un evaporatore. Durante il passaggio attraverso l'evaporatore, l'aria viene raffreddata al di sotto della temperatura del punto di rugiada e il suo contenuto di vapore acqueo viene condensato in acqua, che cade nella vaschetta di raccolta da dove viene condotta a uno scarico. L'aria fredda e secca viene quindi fatta passare attraverso la batteria del condensatore dove viene riscaldata nuovamente, prima di lasciare l'unità a una temperatura superiore di circa 5 °C rispetto all'ingresso.

### Applicazioni

- Archivi
- Musei
- Chiese
- Spogliatoi
- Opere idriche

## CARATTERISTICHE

### Deumidificatore

- Incorporato in un robusto e resistente armadietto in lamiera zincata a caldo e verniciata a polvere
- Le batterie dell'evaporatore e del condensatore hanno un rivestimento epossidico, per un'alta resistenza alla corrosione
- Fissato al muro tramite una staffa di montaggio a parete fornita insieme all'unità
- Scarico condensa posizionato nella parte inferiore. Il tronchetto di scarico può essere collegato a un tubo da 3/4"
- Collegamento esterno alla rete elettrica

### Controllo

- Igrostato e termostato elettronici integrati
- Sistema di controllo ON/OFF integrato per umidità e temperatura (batterie riscaldanti elettriche o ad acqua disponibili come accessori)
- Collegamento a 0 volt per l'allarme
- 230 V per valvola di controllo, ventola aria esausta e pompa/boiler
- Porta RS 485 per il BMS, sistema di gestione dell'edificio (Modbus)

### Diodi

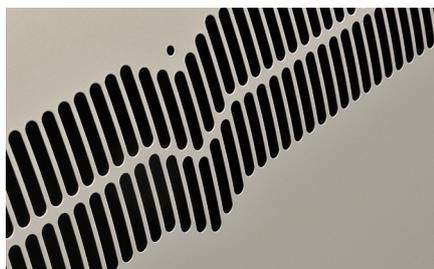
- BLU: Alimentazione collegata, modalità standby  
 VERDE: Compressore acceso, sbrinamento  
 GIALLO: Modalità di abbinamento remoto  
 ROSSO: Errori

### Sbrinamento

La funzione di sbrinamento attivo e controllato in base alla richiesta è incorporata nel comando elettronico.

### Assistenza

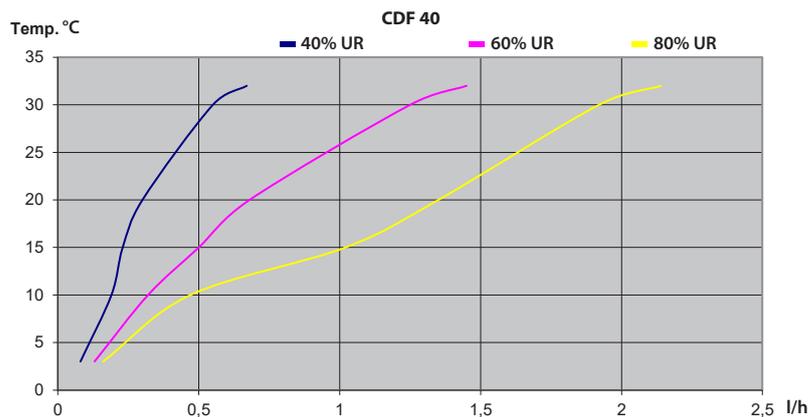
Per una facile assistenza, il circuito del refrigerante viene fornito con una valvola di servizio. Il circuito stampato dispone di una porta USB per registrare i dati della cronologia per una facile individuazione dei guasti.



**DATI TECNICI**

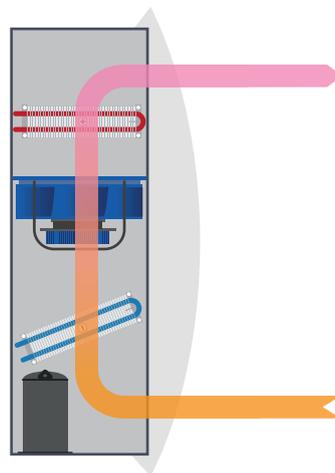
Modello	CDF 40
Range di funzionamento – umidità	40 – 100% UR
Range di funzionamento – temperatura	3 – 32 °C
Portata d'aria	400 m <sup>3</sup> /h
Alimentazione	1 x 230 V/50 Hz
Assorbimento max.	3,4 A
Consumo energetico max.	0,78 kW
Refrigerante	R407C
Quantità di refrigerante	0,7 kg
Compressore	Rotativo
Ventola	Radiale
Rumorosità (a 1 metro)	46 dB(A)
Peso	56,5 kg
Filtro	G3 PPI 15
Colore (Armadietto/Parte frontale)	RAL 9005/9006
Classe di protezione	IPX4
Resistenza alla corrosione conformemente alla norma EN/ISO 12944-2	C4

**CURVE DI CAPACITÀ**

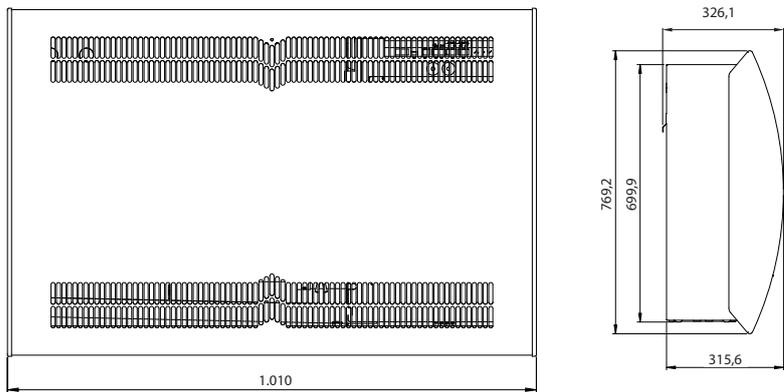


Consumo energetico specifico (SEC):  
0,80 kWh/l a 20 °C e 60% UR

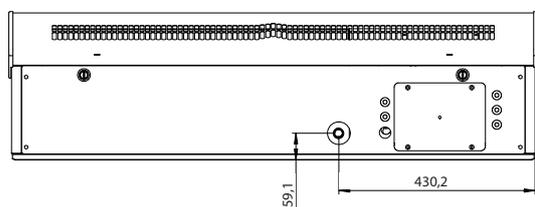
**INSTALLAZIONE**



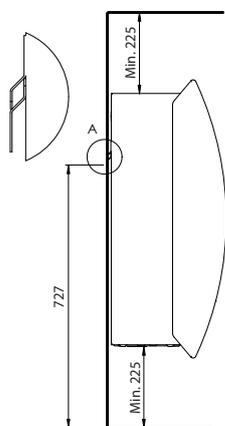
**DIMENSIONI CDF 40**



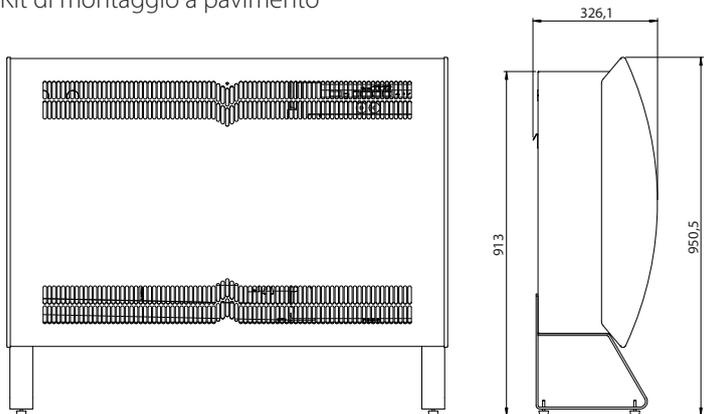
Posizione dell'uscita di scarico



Installazione raccomandata del CDF 40



Kit di montaggio a pavimento



**Accessori**

- Telecomando wireless DRC1
- Kit di montaggio a pavimento
- Batterie riscaldanti ad acqua
- Valvola di controllo per batterie riscaldanti ad acqua
- Batterie riscaldanti elettriche
- Ventole aria di scarico

Tutte le dimensioni sono in mm.



## DEUMIDIFICATORE CDF 50

### Funzione

Il CDF 50 è un deumidificatore ad alta efficienza energetica e silenzioso. Funziona secondo il principio di condensazione. Una ventola integrata aspira l'aria umida all'interno del deumidificatore facendola passare attraverso un evaporatore. Durante il passaggio attraverso l'evaporatore, l'aria viene raffreddata al di sotto della temperatura del punto di rugiada e il suo contenuto di vapore acqueo viene condensato in acqua, che cade nella vaschetta di raccolta da dove viene condotta a uno scarico. L'aria fredda e secca viene quindi fatta passare attraverso la batteria del condensatore dove viene riscaldata nuovamente, prima di lasciare l'unità a una temperatura superiore di circa 5 °C rispetto all'ingresso.

### Applicazioni

- Archivi
- Musei
- Chiese
- Spogliatoi
- Opere idriche

## CARATTERISTICHE

### Deumidificatore

- Incorporato in un robusto e resistente armadietto in lamiera zincata a caldo e verniciata a polvere
- Le batterie dell'evaporatore e del condensatore hanno un rivestimento epossidico, per un'alta resistenza alla corrosione
- Fissato al muro tramite una staffa di montaggio a parete fornita insieme all'unità
- Scarico condensa posizionato nella parte inferiore. Il tronchetto di scarico può essere collegato a un tubo da 3/4"
- Collegamento esterno alla rete elettrica

### Controllo

- Igrostato e termostato elettronici integrati
- Sistema di controllo ON/OFF integrato per umidità e temperatura (batterie riscaldanti elettriche o ad acqua disponibili come accessori)
- Collegamento a 0 volt per l'allarme
- 230 V per valvola di controllo, ventola aria esausta e pompa/boiler
- Porta RS 485 per il BMS, sistema di gestione dell'edificio (Modbus)

### Diodi

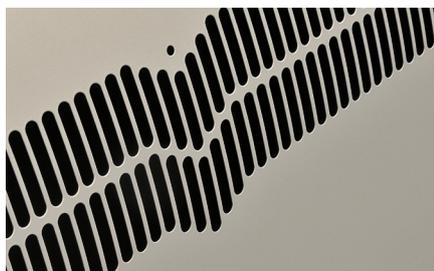
- BLU: Alimentazione collegata, modalità standby  
 VERDE: Compressore acceso, sbrinamento  
 GIALLO: Modalità di abbinamento remoto  
 ROSSO: Errori

### Sbrinamento

La funzione di sbrinamento attivo e controllato in base alla richiesta è incorporata nel comando elettronico.

### Assistenza

Per una facile assistenza, il circuito del refrigerante viene fornito con una valvola di servizio. Il circuito stampato dispone di una porta USB per registrare i dati della cronologia per una facile individuazione dei guasti.



**DATI TECNICI**

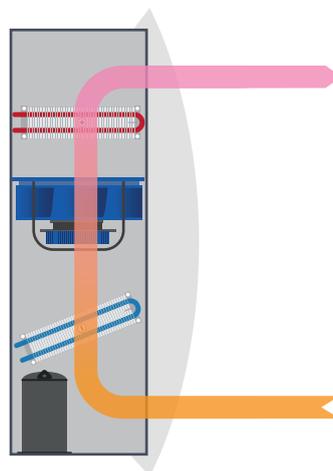
Modello	CDF 50
Range di funzionamento – umidità	40 – 100% UR
Range di funzionamento – temperatura	3 – 32 °C
Portata d'aria	680 m <sup>3</sup> /h
Alimentazione	1 x 230 V/50 Hz
Assorbimento max.	4,7 A
Consumo energetico max.	1,08 kW
Refrigerante	R407C
Quantità di refrigerante	0,9 kg
Compressore	Rotativo
Ventola	Radiale
Rumorosità (a 1 metro)	47 dB(A)
Peso	65 kg
Filtro	G3 PPI 15
Colore (Armadietto/Parte frontale)	RAL 9005/9006
Classe di protezione	IPX4
Resistenza alla corrosione conformemente alla norma EN/ISO 12944-2	C4

**CURVE DI CAPACITÀ**

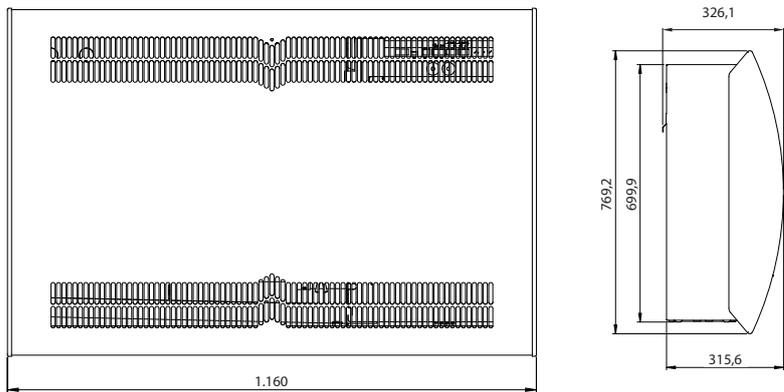


Consumo energetico specifico (SEC):  
0,63 kWh/l a 20 °C e 60% UR

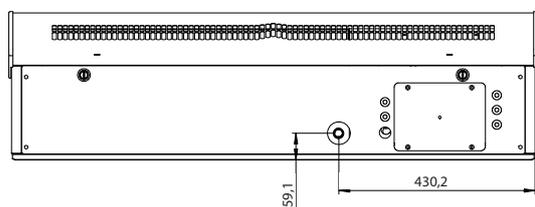
**INSTALLAZIONE**



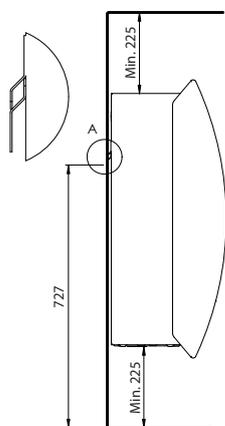
**DIMENSIONI CDF 50**



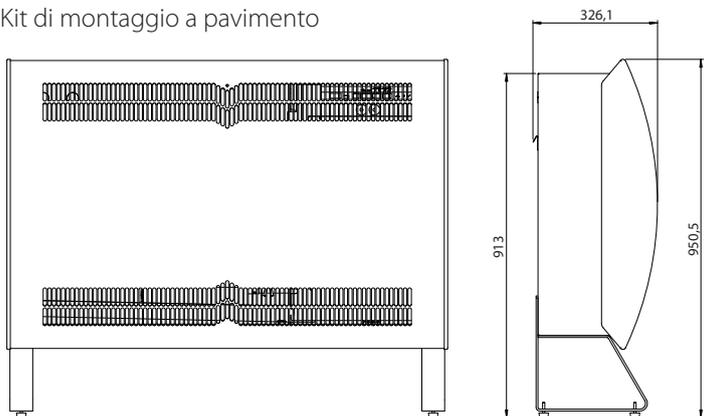
Posizione dell'uscita di scarico



Installazione raccomandata di CDF 50



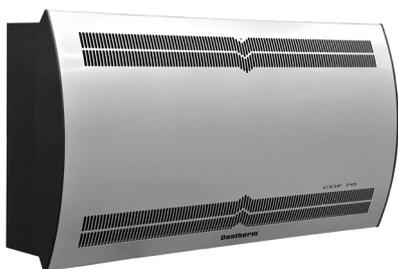
Kit di montaggio a pavimento



**Accessori**

- Telecomando wireless DRC1
- Kit di montaggio a pavimento
- Batterie riscaldanti ad acqua
- Valvola di controllo per batterie riscaldanti ad acqua
- Batterie riscaldanti elettriche
- Ventole aria di scarico

Tutte le dimensioni sono in mm.



## DEUMIDIFICATORE CDF 70

### Funzione

Il CDF 70 è un deumidificatore ad alta efficienza energetica e silenzioso. Funziona secondo il principio di condensazione. Una ventola integrata aspira l'aria umida all'interno del deumidificatore facendola passare attraverso un evaporatore. Durante il passaggio attraverso l'evaporatore, l'aria viene raffreddata al di sotto della temperatura del punto di rugiada e il suo contenuto di vapore acqueo viene condensato in acqua, che cade nella vaschetta di raccolta da dove viene condotta a uno scarico. L'aria fredda e secca viene quindi fatta passare attraverso la batteria del condensatore dove viene riscaldata nuovamente, prima di lasciare l'unità a una temperatura superiore di circa 5 °C rispetto all'ingresso.

### Applicazioni

- Archivi
- Musei
- Chiese
- Spogliatoi
- Opere idriche

## CARATTERISTICHE

### Deumidificatore

- Incorporato in un robusto e resistente armadietto in lamiera zincata a caldo e verniciata a polvere
- Le batterie dell'evaporatore e del condensatore hanno un rivestimento epossidico, per un'alta resistenza alla corrosione
- Fissato al muro tramite una staffa di montaggio a parete fornita insieme all'unità
- Scarico condensa posizionato nella parte inferiore. Il tronchetto di scarico può essere collegato a un tubo da 3/4"
- Collegamento esterno alla rete elettrica

### Controllo

- Igrostato e termostato elettronici integrati
- Sistema di controllo ON/OFF integrato per umidità e temperatura (batterie riscaldanti elettriche o ad acqua disponibili come accessori)
- Collegamento a 0 volt per l'allarme
- 230 V per valvola di controllo, ventola aria esausta e pompa/boiler
- Porta RS 485 per il BMS, sistema di gestione dell'edificio (Modbus)

### Diodi

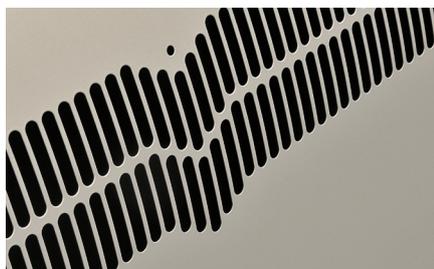
- BLU: Alimentazione collegata, modalità standby  
 VERDE: Compressore acceso, sbrinamento  
 GIALLO: Modalità di abbinamento remoto  
 ROSSO: Errori

### Sbrinamento

La funzione di sbrinamento attivo e controllato in base alla richiesta è incorporata nel comando elettronico.

### Assistenza

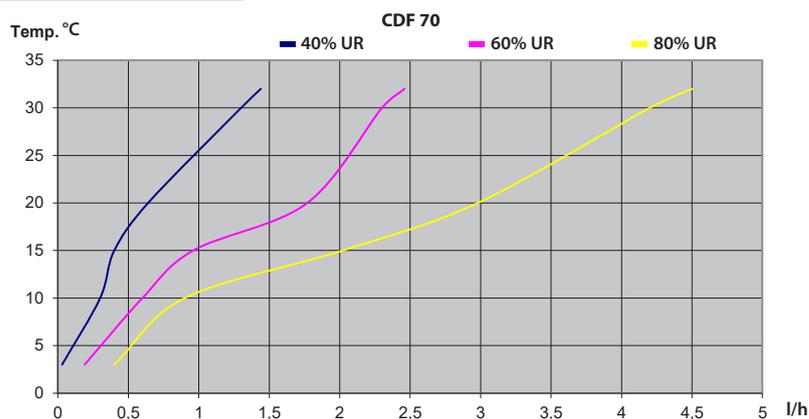
Per una facile assistenza, il circuito del refrigerante viene fornito con una valvola di servizio. Il circuito stampato dispone di una porta USB per registrare i dati della cronologia per una facile individuazione dei guasti.



**DATI TECNICI**

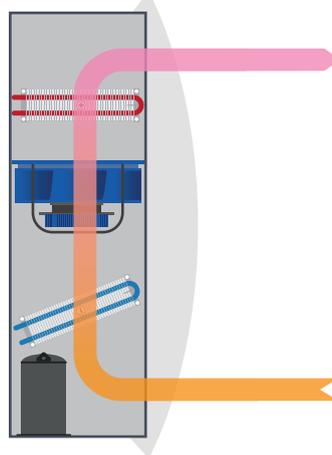
Modello	CDF 70
Range di funzionamento – umidità	40 – 100% UR
Range di funzionamento – temperatura	3 – 32 °C
Portata d'aria	900 m <sup>3</sup> /h
Alimentazione	1 x 230 V/50 Hz
Assorbimento max.	6,5 A
Consumo energetico max.	1,5 kW
Refrigerante	R407C
Quantità di refrigerante	1,2 kg
Compressore	Rotativo
Ventola	Radiale
Rumorosità (a 1 metro)	50 dB(A)
Peso	75,5 kg
Filtro	G3 PPI 15
Colore (Armadietto/Parte frontale)	RAL 9005/9006
Classe di protezione	IPX4
Resistenza alla corrosione conformemente alla norma EN/ISO 12944-2	C4

**CURVE DI CAPACITÀ**

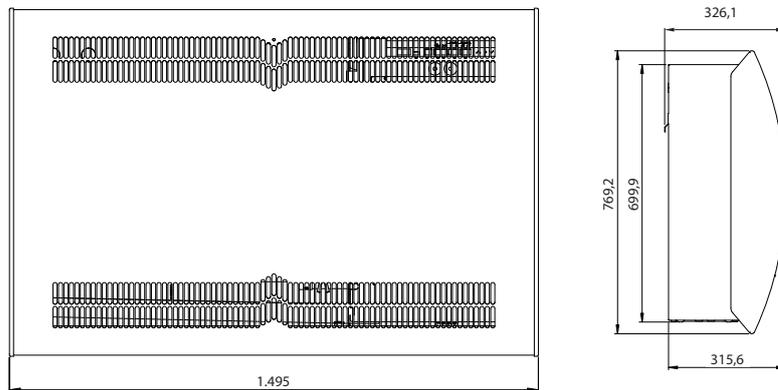


Consumo energetico specifico (SEC):  
0,58 kWh/l a 20 °C e 60% UR

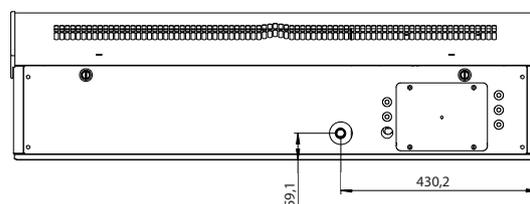
**INSTALLAZIONE**



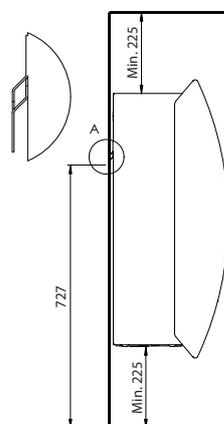
**DIMENSIONI CDF 70**



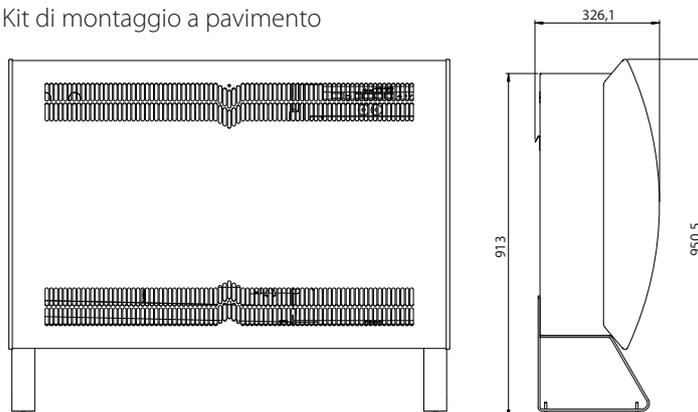
Posizione dell'uscita di scarico



Installazione raccomandata del CDF 70



Kit di montaggio a pavimento

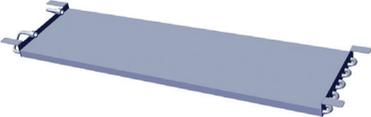


**Accessori**

- Telecomando wireless DRC1
- Kit di montaggio a pavimento
- Batterie riscaldanti ad acqua
- Valvola di controllo per batterie riscaldanti ad acqua
- Batterie riscaldanti elettriche
- Ventole aria di scarico

Tutte le dimensioni sono in mm.

## ACCESSORI CDF 10 - CDF 40 - CDF 50 - CDF 70

Illustrazione	Accessorio	Descrizione	Tipo CDF	N. Dantherm
	Serbatoio per l'acqua	Bianco o grigio.	CDF 10	351615
	Telecomando, DRC1	<p>DRC1 è un regolatore di umidità relativa e temperatura wireless.</p> <p>Frequenza: 433 mhz Portata fino a 50 m a seconda delle condizioni. Classe di protezione: IP 20.</p> <p><b>Funzioni:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lettura e impostazione di umidità relativa e temperatura, allarmi e informazioni di servizio.</li> <li>• Blocco delle impostazioni.</li> </ul>	CDF 40 CDF 50 CDF 70	093455
	Kit di montaggio a pavimento, 2 pezzi - nero	Ogni staffa deve essere montata su ciascun lato del deumidificatore.	CDF 40 CDF 50 CDF 70	094322
	Batteria riscaldante ad acqua 3,2 kW*)	Comprende batteria riscaldante ad acqua, tubo flessibile, attacchi e guarnizione .	CDF 40	094333
	Batteria riscaldante ad acqua 5,1 kW*)	*a 80/60 °C.	CDF 50	094334
	Batteria riscaldante ad acqua 7,4 kW*)	(Vedere le specifiche tecniche per le batterie riscaldanti ad acqua sulla pagina separata).	CDF 70	094335
	Valvola di controllo DN 10 e attuatore per batteria riscaldante ad acqua.	Comprende valvola e attuatore da 230 V, ON/OFF (180 secondi da chiuso a completamente aperto), incluso dado di raccordo per tubo di rame con Ø 12.	CDF 40 CDF 50 CDF 70	094340

## ACCESSORI CDF 10 - CDF 40 - CDF 50 - CDF 70

Illustrazione	Accessorio	Descrizione	Tipo CDF	N. Dantherm
	Batteria riscaldante elettrica 2,0 kW	Comprende batteria riscaldante elettrica, relè e cavi elettrici.	CDF 40	094336
	Batteria riscaldante elettrica 3,5 kW		CDF 50	094337
	Batteria riscaldante elettrica 5,0 kW		CDF 70	094338
	Ventola aria di scarico, Q = 97 m <sup>3</sup> /h	La ventola di aria di scarico può essere utilizzata in combinazione con il CDF per aumentare la capacità di deumidificazione o per stabilire un'areazione dall'esterno.	CDF 40 CDF 50 CDF 70	094339
	Ventola aria di scarico, Q = 185 m <sup>3</sup> /h		Relè e cavo elettrico sono inclusi.	CDF 40 CDF 50 CDF 70

**ACCESSORI CDF 40 - CDF 50 - CDF 70**
**Batterie riscaldanti ad acqua - calcoli a temperatura ambiente = 20 °C; 50% UR**

<b>CDF 40</b>	<b>Q=400 m³/h</b>						
Temperatura dell'acqua	°C	82/71	80/60	70/35	90/70	60/40	55/45
Capacità	kW	3,85	3,19	1,16	3,94	1,64	1,91
Portata di flusso d'acqua	l/s	0,09	0,04	0,01	0,05	0,02	0,05
Caduta di pressione dell'acqua	kPa	15,5	3,9	0,3	5,5	1,3	5,7
Velocità dell'acqua	m/s	1,22	0,56	0,11	0,69	0,28	0,66
Portata del flusso d'aria	m³/s	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
Temperatura di ingresso	°C	82	80	70	90	60	55
Temperatura di uscita	°C	71	60	35	70	40	45
Caduta di pressione dell'aria	Pa	8	8	8	8	8	8
Tubo di collegamento	mm	12	12	12	12	12	12

<b>CDF 50</b>	<b>Q=680 m³/h</b>						
Temperatura dell'acqua	°C	82/71	80/60	70/35	90/70	60/40	55/45
Capacità	kW	6,11	5,12	2,42	6,29	2,75	3,08
Portata di flusso d'acqua	l/s	0,14	0,06	0,02	0,08	0,03	0,08
Caduta di pressione dell'acqua	kPa	42,2	10,6	1,1	14,9	3,8	15,6
Velocità dell'acqua	m/s	1,94	0,06	0,24	1,1	0,48	1,07
Portata del flusso d'aria	m³/s	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
Temperatura di ingresso	°C	82	80	70	90	60	55
Temperatura di uscita	°C	71	60	35	70	40	45
Caduta di pressione dell'aria	Pa	10	10	10	10	10	10
Tubo di collegamento	mm	12	12	12	12	12	12

<b>CDF 70</b>	<b>Q=900 m³/h</b>						
Temperatura dell'acqua	°C	82/71	80/60	70/35	90/70	60/40	55/45
Capacità	kW	8,74	7,43	3,86	9,07	4,12	4,47
Portata di flusso d'acqua	l/s	0,19	0,09	0,03	0,11	0,05	0,11
Caduta di pressione dell'acqua	kPa	108,1	27,7	3,4	38,7	10,3	40,7
Velocità dell'acqua	m/s	2,78	1,3	0,38	1,59	0,71	1,55
Portata del flusso d'aria	m³/s	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Temperatura di ingresso	°C	82	80	70	90	60	55
Temperatura di uscita	°C	71	60	35	70	40	45
Caduta di pressione dell'aria	Pa	8	8	8	8	8	8
Tubo di collegamento	mm	12	12	12	12	12	12