

COOLING AND HEATING

Product overview 2020

BlueBox 
by Swegon

L'Azienda

Swegon Operations nasce nel 2020 dalla fusione di Blue Box e Swegon, avvenuta dieci anni prima.

Giovane, flessibile e motivato, il team Swegon è composto da professionisti del condizionamento di lunga esperienza.

L'azienda nasce nel 1986 nel cuore del distretto del freddo imponendo velocemente nel mercato prodotti innovativi ed altamente efficienti destinati ad essere prima brevettati e poi copiati per anni.

Nel 2008 inaugura il nuovo stabilimento di Cantarana di Cona (Venezia) con 25.000 mq di area produttiva.

Con 270 dipendenti ed una crescita costante, Swegon Operations SRL è tra i primi 5 player in Italia e tra i maggiori 10 in Europa.

Lo stabilimento è dotato di cinque sale climatiche operanti in accordo con le tolleranze e le metodologie previste dalle normative Europee (EN 14511 – EN 14825) e di Eurovent-Certita.

La Sala Prove può effettuare test termodinamici e acustici sia alle condizioni standard sia ai limiti operativi, da + 55 °C fino a - 25 °C per ogni unità prodotta.

Swegon Operations commercializza i propri chiller tramite canali di distribuzione selezionatissimi, presidiando i principali mercati esteri attraverso 150 tra distributori, agenzie e partner commerciali.

Nel 2010 entra a far parte di Swegon AB, uno dei maggiori fornitori di sistemi energeticamente efficienti per la ventilazione ed il trattamento dell'aria in tutti gli edifici. Ha il proprio quartier generale in Svezia a Gothenburg, conta circa 2700 dipendenti, 16 stabilimenti produttivi, un fatturato che supera i 600 milioni di Euro e un network di partner esclusivi in 40 paesi.

The Company

Swegon Operations was born in 2020 from the merger of Blue Box and Swegon, which took place ten years before.

The team is composed of highly trained, flexible young professionals, highly experienced and motivated.

The company was created in 1986 in the very heart of an industrial area specialized in the cooling business and quickly gained an important market share by offering innovative and highly efficient products, which have been patented and later replicated by other companies.

In 2008 opened the new 25.000 sqm facility in Cantarana di Cona (Venice) which host 270 employees and the headquarters.

Swegon sell its products through a well-structured network of 150 dealers and sales partners and it is set in the first 5 Italian cooling player and 10th in Europe.

The plant is equipped with five climatic rooms operating in accordance with the tolerances and the methodologies provided by the European standards (EN 14511 - EN 14825) Eurovent-Certita. The Test Room can perform thermodynamic and acoustic tests both in standard conditions and to the operational limits, from + 55 ° C to - 25 ° C for each unit produced.

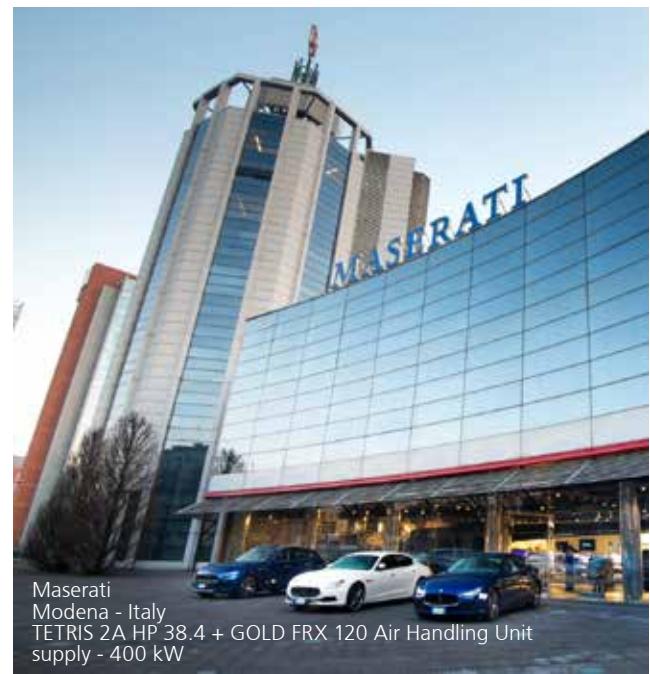
The sales network through which chillers are sold is made of carefully selected distribution channels: this adds up to 150 between distributors, agents and sales partners. All of our distributors are regularly and accurately trained: they are provided updated technical and commercial.

In 2010 became part of the Swegon AB Group: the two main aims of this acquisition are duplicating the turnover over the next 5 years and engineering the most efficient and powerful cooling machine ever conceived.

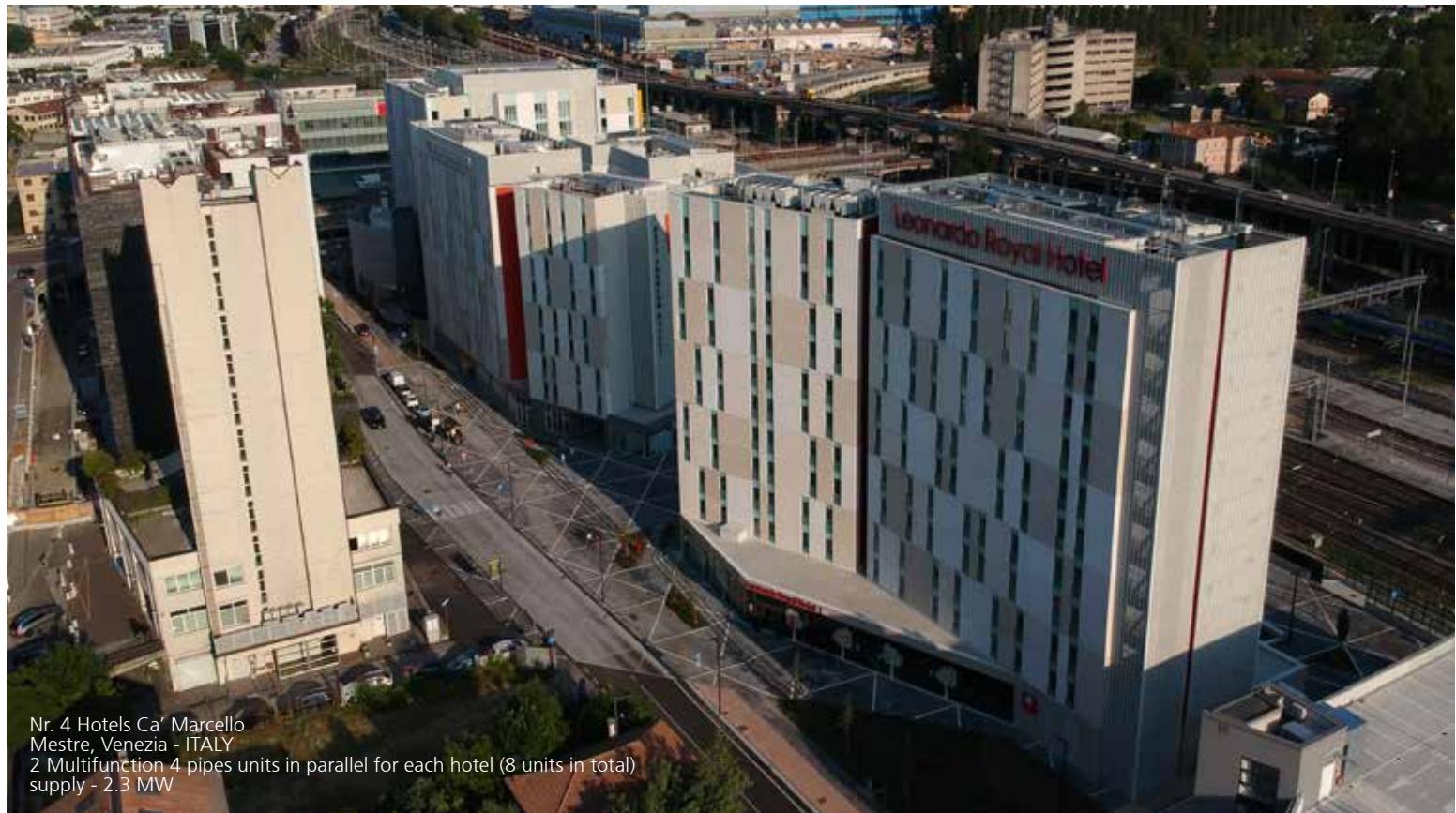
Swegon has its own headquarters in Sweden, in Gothenburg, has about 2700 employees, 16 production plants, a turnover exceeding 600 million euros and a network of exclusive partners in 40 countries.



Dickson Interchange Building
Canberra - Australia
3 X Tetris HP LN 57.6 & 1 X Tetris W Rev 34.4
supply - 2MW



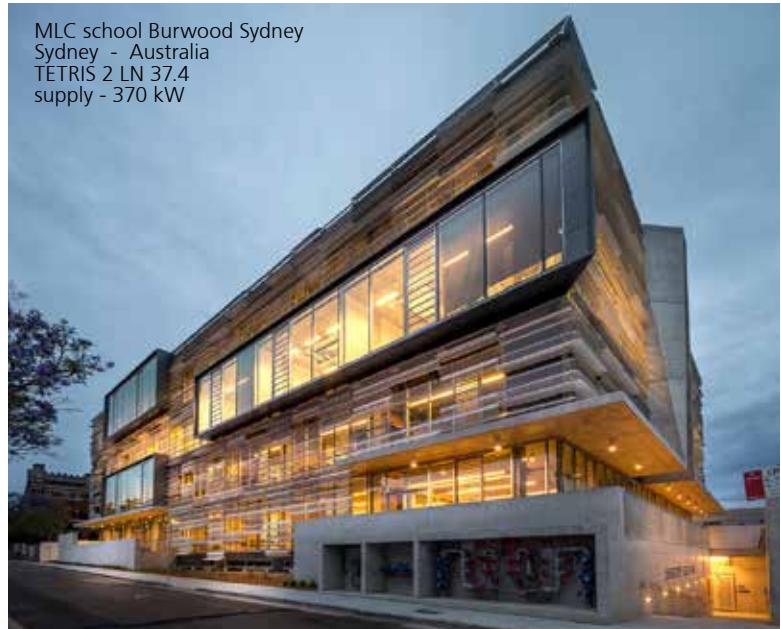
Maserati
Modena - Italy
TETRIS 2A HP 38.4 + GOLD FRX 120 Air Handling Unit
supply - 400 kW



Nr. 4 Hotels Ca' Marcello
Mestre, Venezia - ITALY
2 Multifunction 4 pipes units in parallel for each hotel (8 units in total)
supply - 2.3 MW



Pole Hydraulique
Saint-Martin-le-Vinoux - France
10 handling units GOLD RX
3 OMICRON Rev S4 heat pumps
1 handling unit GOLD SD
2 BETA Rev RFE with Multilogic
1 EPSILON Rev
2 ZETA Rev



MLC school Burwood Sydney
Sydney - Australia
TETRIS 2 LN 37.4
supply - 370 kW



RESIDENTIAL

Una gamma completa di chiller e pompe di calore dedicati a piccole applicazioni, 5-150 kW. Le nostre unità più piccole sono anche le più efficienti grazie a tecnologia inverter.

A complete range of heat pumps and chillers dedicated to small application, from 5 to 150 kW. Our smallest chillers are also the most efficient thanks to inverter technologies.





APPLIED

Fai il lavoro che ami e non lavorrai mai. A questo, Swegon aggiunge 30 di esperienza nel comfort interno di uffici e ambienti lavorativi. Open space densamente popolate, toner e stampanti multifunzione attive , sale meeting affollate prevedono la presenza di batteri, bacilli e germi. L'ambiente di lavoro deve essere tutelato: neutro, confortevole, sicuro che stimoli produttività e benessere per i dipendenti. Swegon garantisce un comfort superiore e aria sempre fresca e alla temperatura ideale.

Do the work you love and you'll never work. To this, add 30 Swegon of experience in interior comfort of offices and working environments. Open space densely populated, toner and printer multifunction active, meeting rooms crowded predict the presence of bacteria, bacilli and germs. The work environment must be protected: neutral, comfortable, safe, stimulating productivity and wellbeing of employees. Swegon provides superior comfort and fresh air always at the ideal temperature.



TECHNOLOGICAL

L'installazione di un nuovo sistema di raffreddamento ad acqua centralizzato, appositamente progettato per soddisfare le vostre esigenze di processo potrebbe aumentare drammaticamente la produzione manifatturiera e la qualità del prodotto e, allo stesso tempo, mostrare una riduzione dei costi operativi e delle materie prime.

Per 30 anni, nei settori industriali riguardanti la produzione di materie plastiche, alimentari e bevande, aerospaziale, automobilistico e delle telecomunicazioni, siamo stati lo standard nei sistemi di raffreddamento industriale.

Installing a new centralised water cooling system specially designed to meet your processing needs, could dramatically increase manufacturing output and product quality and at the same time show a reduction in operating and raw material costs.

For 30 years, in the Plastics and Rubber, Food and Beverage, Aerospace, Automotive and Telecommunications sectors of industry, we have been setting the standards for industrial cooling systems.



IT COOLING

Il condizionamento tecnologico di precisione si differenzia sostanzialmente dal classico condizionamento per il comfort ambientale. Per tutte le applicazioni che richiedono condizionamento 24 ore su 24, 365 giorni l'anno, senza interruzioni, diventano condizioni irrinunciabili il massimo contenimento dei consumi energetici e il preciso controllo delle condizioni ambientali.

La gamma di prodotti è in grado di soddisfare le più diverse richieste e il maggior numero di applicazioni, grazie alla molteplicità di versioni, configurazioni e alla massiva lista di opzioni e accessori.

Precision cooling technology differs substantially from classical comfort air conditioning. For all applications that require 24 hours of air conditioning per day, 365 days a year, without interruption, it becomes mandatory minimization of energy consumption and precise control of environmental conditions.

The range of products is capable of satisfying different requests and the highest number of applications, thanks to the plurality of versions, configurations, and to the massive list of options and accessories.



APPLIED

Epsilon Echos > 6÷40 kW



Refrigeratori compatti ed unità reversibili. Diverse configurazioni, anche per sistemi split.



Epsilon Rev > 6÷33 kW



Gamma di chiller aria/acqua compatti ad alta efficienza.



Epsilon Echos + > 6÷30 kW



Refrigeratori compatti e unità reversibili. Compressore inverter. Alta efficienza stagionale. Diverse configurazioni, anche per sistemi split.



Zeta Rev > 40÷233 kW



Refrigeratori ed unità reversibili. Gamma estesa, Chillers and reversible units. Extensive range, versatile applications.



XT



Zeta Rev HP XT > 42÷204 kW

Pompe di calore reversibili. Esteso campo di funzionamento in riscaldamento. Gamma estesa, applicazioni versatili.



R7



Zeta Sky R7 > 40÷240 kW

Refrigeratori e pompe di calore reversibili. Gamma estesa, applicazioni versatili.



R5



Zeta Sky HP R5 > 40÷230 kW

Pompe di calore reversibili, con refrigerante a rigido GWP.



R7



Zeta Sky Hi HP R7 > 30÷120 kW

Pompe di calore reversibili con compressori inverter, esteso campo di funzionamento in riscaldamento e alta efficienza stagionale.



Beta Rev > 40÷233 kW



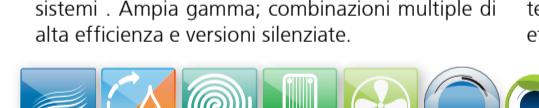
Refrigeratori ed unità reversibili da interni. Ventilatori radiali autoadattativi e ad alta efficienza.



Tetris 2 > 84÷913 kW



Refrigeratori e unità reversibili modulari per grandi sistemi. Ampia gamma; combinazioni multiple di alta efficienza e versioni silenziose.



RESIDENTIAL

Tau Sky Hi HP > 6÷19 kW



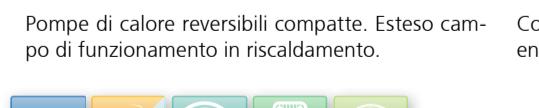
Pompa di calore reversibile ad alta efficienza per applicazioni residenziali.



Geyser 2 > 7÷77 kW



Pompe di calore reversibili compatte. Esteso campo di funzionamento in riscaldamento.



TECHNOLOGICAL

Kappa Sky > 260÷1360 kW



Refrigeratori modulari per grandi sistemi. Compressori inverter con Vi variabile. Alta efficienza stagionale.



Kappa Rev > 296÷1983 kW



Refrigeratori e unità reversibili modulari per grandi sistemi.



Kappa V Evo > 636÷1744 kW



Refrigeratori compatti per grandi sistemi.



Omicron Rev S4 > 40÷880 kW



Unità multifunzionali modulari per grandi impianti a 4 tubi. Opzioni di configurazione evolute.



Tetris W Rev > 38÷615 kW



Refrigeratori ad acqua con versioni in pompa di calore e reversibili. Gamma estesa, applicazioni versatili.



Tetris W Rev OH HWT > 20÷80 kW



High efficiency water cooled heat pumps specifically designed for geothermal applications.



Omega Sky Xi > 260÷970 kW



Refrigeratori ad acqua con versioni in pompa di calore e reversibili. Compressore inverter con Vi variabile ed evaporatori Hybrid Falling Film. Altissima efficienza stagionale.



Omega Sky > 436÷1564 kW



Refrigeratori ad acqua con versioni in pompa di calore e reversibili. Evaporatore ad espansione secca con bassa carica di refrigerante.



Cube HE > 26÷44 kW



Air conditioners and air/air heat pumps "Roof-on Top".



Lambda Echos > 54÷327 kW



Air conditioners and air/air heat pumps "Roof-on Top".



IT COOLING

Zeta Rev HE FC > 46÷152 kW



Refrigeratori free-cooling. Alta efficienza stagionale. Sezione di free-cooling indipendente. Opzione no glicole.



Zeta Rev HEi FC > 36÷96 kW



Refrigeratori free-cooling con compressore inverter. Alta efficienza stagionale. Sezione di free-cooling indipendente. Opzione no glicole.



Tetris 2 FC > 122÷518 kW



Refrigeratori free-cooling modulari per grandi sistemi. Combinazioni multiple di alta efficienza, low-noise e versioni silenziose. Modulo free-cooling indipendente selezionabile.



Kappa Sky FC > 285÷885 kW



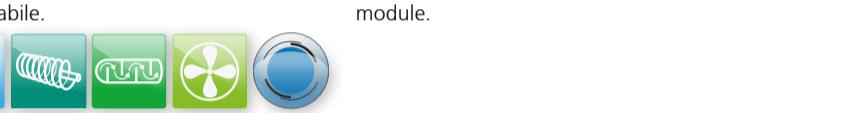
Refrigeratori free-cooling modulari per grandi sistemi. Compressori inverter con Vi variabile. Alta efficienza stagionale. Modulo free-cooling indipendente selezionabile. Opzione no glicole.



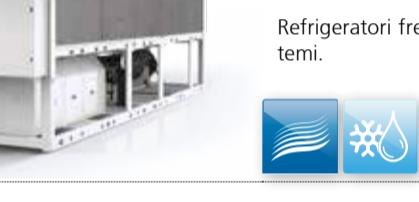
Kappa Rev FC > 353÷1291 kW



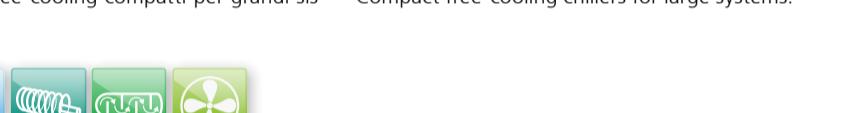
Refrigeratori free-cooling modulari per grandi sistemi. Combinazioni multiple di alta efficienza, low-noise e versioni silenziose. Modulo free-cooling indipendente selezionabile.



Kappa V Evo FC > 325÷1178 kW



Refrigeratori free-cooling compatti per grandi sistemi.



Tetris W Rev FC/NG > 39÷640 kW



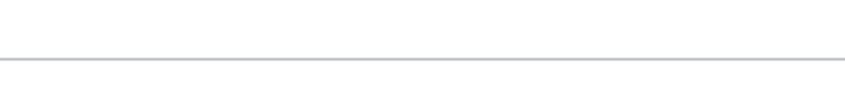
Refrigeratori free-cooling ad acqua per applicazioni no glicole. Gestione completamente integrata.



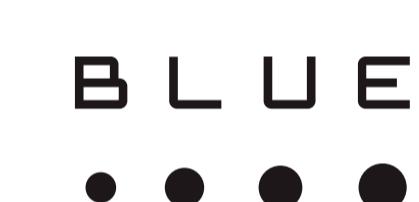
Coolblade BTD DX > 12÷25 kW



Compact free-cooling chillers for large systems.



Coolblade BTD /CW /DW > 16÷27 kW



Sistema di condizionamento In Row ad acqua refrigerata per applicazioni ad alta densità di potenza.



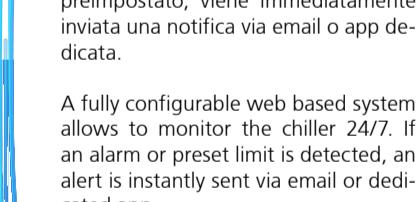
Coolblade BTD /ED+ > 12÷24 kW



Sistema di condizionamento In Row ad espansione diretta, condensati ad aria o ad acqua con compressori inverter brushless DC.



Coolblade BTD in Rack > 8÷30 kW



Sistema di condizionamento per applicazioni In Rack ed In Row. Disponibile ad acqua refrigerata e ad espansione diretta.



IT COOLING

Datatech BTD /ED > 6÷104 kW



Condizionatori di precisione ad espansione diretta per ambienti tecnologici, condensati ad aria o ad acqua. Precision direct expansion air-conditioners, air cooled or water cooled for technological environments. Available also as DC/FC (Dual Cooling/Free Cooling).



Datatech BTD /CW /DW /PFW > 6÷260 kW



Precision direct chilled water air-conditioners for technological environments with standard height configuration as well as Plenum Fan (PFW). Available also as DW (Dual Water).



Datatech BTD + > 7÷100 kW



Precision direct expansion air-conditioners, air cooled or water cooled for technological environments with brushless DC inverter driven compressors.



Coolblade BTD DX > 12÷25 kW



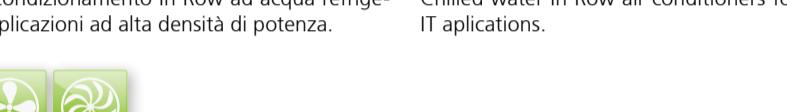
Sistema di condizionamento In Row ad espansione diretta, accoppiabile a unità motocondensanti con inverter.



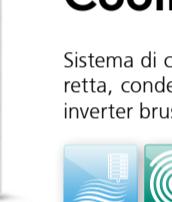
Coolblade BTD /CW /DW > 16÷27 kW



Sistema di condizionamento In Row ad acqua refrigerata per applicazioni ad alta densità di potenza.



Coolblade BTD /ED+ > 12÷24 kW



Sistema



Swegon Operations S.r.l. • Via Valletta, 5 - 30010 Cantarana di Cona (VE) Italy • www.swegon.com